

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL



Ministério do Desenvolvimento, Indústria e Comércio Exterior Instituto Nacional da Propriedade Industrial

CARTA PATENTE N.º PI 9307921-4

Patente de Invenção

O INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

Para garantia da prioridade e do uso exclusivo do privilégio, na forma dos anexos, expede, nos termos da legislação em vigor, ressalvados os direitos de terceiros e a responsabilidade do governo quanto à novidade e à utilidade, a presente patente, mediante as características e condições abaixo:

(21) Número do Depósito: MU 7302439-2

(22) Data do Depósito: 21/12/1993

(43) Data da Publicação do Pedido: 05/09/1995

(51) Classificação Internacional: G01L 17/09

(54) Título: DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM PNEUMÁTICA

(73) Titular : José Edmans Forti, Engenheiro. Endereço: Alameda Glete, no. 485, São Paulo, São Paulo,

Brasil (BR/SP), CEP: 01215-000. Cidadania: Brasileira.

(72) Inventor : José Edmans Forti, Engenheiro. Endereço: Alameda Glete, no. 485, C. Eliseos, São Paulo,

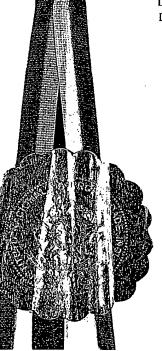
São Paulo, Brasil, CEP: 01215-000. Cidadania: Brasileira.

Prazo de Validade: 20 (vinte) anos contados a partir de 21/12/1993, observadas as condições legais.

Expedida em : 20 de Março de 2001.

Diretor de Patentes

José Graça Aranha Presidente



"DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM IEUMÁTICA".

Refere-se a presente invenção a um spositivo eletrônico que tem o objetivo do enchimento tomático de pneus de veículos e similares, de construção mpacta e simples e de manuseio rápido.

Ideal para uso de postos de gasolina, rracheiros, transportadores, empresas de transporte letivo e em veículos de modo geral. Difere substancialmente os tradicionais por ser eletrônico, de baixo custo ıbricação, fácil manuseio е COM grande rapidez de llibragem.

Refere-se também, a presente invenção a ATENT NUMBER 4:694.409 de 15/09/87 de UNITED STATE PATENT - CROPROCESSADOR BASED AIR INFLATION CONTROL SYSTEM de CHAEL E. LEHMAN, cujos aperfeiçoamentos introduzidos nessa atente, resultaram no "DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM VEUMÁTICA" bem mais versátil, simples, mais rápido que o .694.409, e que ainda incorpora inúmeras vantagens, tais omo:

Permite a programação pelo operador do SPOSITIVO de prefixar a pressão dos pneus diferentemente ira o pneus dianteiros e traseiros e estepe, de automóveis, otos, ônibus, caminhões, aviões, ou qualquer tipo de ransporte ou equipamento que necessite de ar ou gás em ressão ideal para trabalho.

Quando não está em uso, apresenta no display dia e a hora e/ou alguma mensagem propagandistica, pré-ogramada;

Quando em uso, o display exibe informações cnicas sobre a calibragem;

Pré-programado para operar com um limite .ximo de pressão;

Pré-programado quanto a intensidade e tipo da norização (feed-back do término de cada fase da operação);

Indicadores visuais (led's) para informar as uses da operação;

Indicação visual/sonora para troca do pneu :alibrar próximo pneu);

Permite a calibragem a de um pneu vazio completamente sem ar), sem a necessidade de se retornar ao quipamento para acioná-lo;

Informa pressão inicial e final de cada pneu;

Conta com a função auto-zero, diminuindo
≥nsivelmente os erros de leitura da pressão;

Tem um sistema de detecção de erros no uso, adicando qual a sequência correta de operação;

Em caso de defeito, o equipamento se desliga itomaticamente indicando em sua tela qual o problema, principando a solução e ou os dados do fabricante para que o sparo seja efetuado;

Para uma melhor visualização da presente

renção, elaborou-se as seguintes ilustrações.

Figura 1 - vista em perspectiva do lipamento.

Figura 2 - Diagrama de blocos dos circuitos strônicos do equipamento.

Figura 3 - Diagrama eletrônico dos circuitos SENSOR DE PRESSÃO, AMPLIFICADOR CHAVEADO e CONVERSOR ALÓGICO-DIGITAL.

Figura 4 - Diagrama eletrônico dos circuitos conexões com o TECLADO e DISPLAY ALFA-NUMÉRICO DE CRISTAL DUIDO.

Figura 5 - Diagrama eletrônico dos CIRCUITOS CRO-CONTROLADO e MEMÓRIAS.

Figura 6 - Diagrama eletrônico dos circuitos

VTES DE ALIMENTAÇÃO, AMPLIFICADOR PARA TRANSDUTOR ACÚSTICO

ACIONADOR DE VÁLVULAS.

"DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM CUMÁTICA" é constituído da carcaça (1) figura 1 de metal jido e que corresponde praticamente a um chassi e como tal n preso e ajustado a si, todos os componentes que *preende "DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM EUMÁTICA". Na sua parte superior esquerda encontra-se um play informativo (2) de cristal líquido alfa-numérico com linhas de 16 colunas cada, comportando informações alfa nérica de até 32 posições (dígitos). Este display (2) tra todas informações necessárias a execução das operações

equipamento quando acionado e informações gerais quando o esteja em operação, como por exemplo, data/hora ou até guma mensagem de propaganda, como por exemplo o nome da oresa que esta patrocinando a calibragem. A tecla rmite a programação do tipo de calibragem ou seja se a libragem e simples (uma única pressão fixa) ou múltipla neus dianteiros e traseiros) e ainda se é para automóvel ou to. A tecla (4) permite a programação da pressão com que rá calibrado o pneu. Neste caso, acionando-a ela faz com e o valor mostrado no display seja reduzido (exemplo: visor 26, acionando-a duas vezes - visor = 24). A tecla (5) tem nção idêntica da tecla (4) porém no sentido inverso. Ela z com que o valor mostrado no visor seja aumentado xemplo: visor = 24, acionando-a 4 vezes - visor = 28). A cla (6) é para informar ao equipamento se o pneu a ser librado está totalmente sem ar. A tecla (7) é para desligar preenchimento do pneu, caso necessário. Os led's (8), (9), 0), (11) quando acesos, informam ao operador do equipamento o pneu está sendo enchido ou esvaziado. Os dutos (12) e 3) correspondem à entrada de ar no equipamento proveniente compressor e a saída de ar do equipamento para o pneu a r calibrado. O furo (14) é para dar passagem ao fio strico de alimentação do equipamento. A figura 2 apresenta diagrama de blocos do circuito eletrônico que compõe o uipamento. Neste diagrama, FAL é o circuito Fonte de imentação. Muito embora no diagrama ele esteja conectado ao

rcuito SNP dos Sensores de Pressão, na realidade esta fonte alimentação liga-se a todos os demais circuitos do SPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM PNEUMÁTICA. Ligado ao p está o AHC que um circuito de um Amplificador Chaveado está está ligado ao MCM - Micro Controlador mais Memórias.

**nbém* acoplado ao MCM estão TCD - Teclado, ABP - Plificador para Beep e o AVU - Acionador das Válvulas está está ligado.

Como já mencionamos anteriormente, a FAL - nte de Alimentação está alimentando todos os circuitos do nipamento. Esta FAL está representada na Figura 6.

A fonte de alimentação é do tipo capacitiva. vantagens desta fonte são:

- menor custo do que fonte equivalente com ansformador.
- ausência de avarias no caso de curto cuito em sua saída.
 - maior resistência a sobre-tensão.
- O resistor R1 $(100\Omega \ 5\% \ 1/4W)$ limita a rente no instante do acionamento do equipamento em cionamento, forma um filtro passa-baixas com o capacitor (10nF/1kV/CER). Este filtro elimina ruídos de alta equência existentes na rede.
 - O capacitor C2 (3,3uF/250V ou 1,8uF/400V)

rega-se no ciclo positivo da rede através do diodo D1 14002) injetando corrente no capacitor C3 (1000uF/16V). No 10 negativo, C2 é carregado negativamente através do diodo (1N4002), injetando carga em C4 (1000uF/16V).

Os diodos reguladores do tipo "Zener" D3 (X79C12) e D4 (BZX79C12) em paralelo com C3 e C4 limitam a são sobre estes capacitores em +12V e -12V. Os reguladores tensão integrados U1 (78L05) e U2 geram os potenciais de 'e -5V.

Estas tensões de +12V, +5V e -5V e -12V mentam os circuitos eletrônicos do DISPOSITIVO ELETRÔNICO CALIBRAGEM PNEUMÁTICA.

Conectado a FAL esta o AVU - Acionador de vulas que está representado na figura 6.

As válvulas que esvaziam ou enchem o pneu são onadas por retificadores controlados bidirecionais, Q5 C206D) e Q6 (TIC206D), chamados de triac's. Estes triac's acionados por um circuito que converte o sinal digital do ro-controlador em corrente negativa no terminal "gate" de ou Q6. Este circuito compreende R10 (10k Ω 5%), R12 (100k Ω , R14 (820 Ω 5%), Q1 (BC558) e Q3 (BC548) para o triac Q5 C206D), e R11 (10k Ω 5%), R13 (100k Ω 5%), R15 (820 5%), Q2 558) e Q4 (BC548) para o triac Q6 (TIC206D).

A corrente gerada por Q1 (BC558) e R10 (10k Ω satura o transistor Q3 (BC548). Este então aplica

rente negativa no terminal "gate" de Q5 (TIC206D), que ona a válvula de enchimento, o resistor R12 ($100k\Omega$ 5%) rante o corte de Q3 (BC548), quando não fluir corrente em base. Igualmente, R16 garante o corte de Q5 (TIC206D) smo com ruídos na rede elétrica.

O circuito formado por R11 (10k Ω 5%), R13 10k Ω 5%), R15 (820R 5%), Q2 (BC558) e Q4 (BC548) funciona maneira idêntica.

Também está representado na figura 6 o ABP - plificador para Beep ou Amplificador para transdutor istico, que é um transdutor piezelétrico e por meio de nal acústico indica o fim da calibração, bem como a mudança ra pneus de pressão diferente.

É acionado por dois sinais em fases opostas, ados pelo micro-controlador. O amplificador de corrente istituído pelos transistores Q9 (BC548), Q10 (BC548), Q11 (2558), e Q12 (BC558), recebe o sinal já amplificado em isão ou Q7 (BC558) e Q8 (BC558). Estes são saturados pelos sistores R18 (100k Ω 5%) e R19 (100k Ω 5%), quando o micro-itrolador aterra o terminal de saída correspondente, de ordo com o programa residente, para gerar a freqüência lível.

A figura 5 representa o MCM e memórias.

Este é o módulo principal do DISPOSITIVO TRÔNICO DE CALIBRAGEM PNEUMÁTICA, e compreende:

- circuito de reset.
- oscilador a cristal.
- unidade lógica aritmética.
- memória de acesso aleatório, volátil.
- memória permanente
- memória volátil.

0 sinal de reset para o micro-controlador U3 3C31) é gerado por C7 (1uF/25V).

O oscilador a cristal compreende o cristal X1 .932.160Hz Xtal), os capacitores C8 (27pF//) e C927pF//), e circuito interno ao micro-controlador U3 (80C31).

Na memória de acesso aleatório (RAM) são internas a U3 (C31).

Na memória permanente está gravado o programa executa todas as funções de controle do módulo. Esta lória não é alterada, sendo gravada apenas uma vez. O ro-controlador utiliza-se de um registrador de dados U4 HC373) para acessar a memória permanente.

Na memória não volátil, constituída por U6 C46), estão guardados valores de calibração do módulo. es valores são justados na fabricação, ou em posterior -calibração do equipamento.

U7 (74HC00) é o decodificador de endereços,

para que o micro-controlador receba e transmita dados para c ponversor analógico/digital e para o display de cristal líquido.

O CAD - Conversor Analógico Digital tem seu ircuito representado pela figura 3.

A técnica de conversão é do tipo "dial-slope" dupla rampa), que possui a maior rejeição de interferência a rede elétrica.

O conversor realiza a conversão em três fases icessivas.

- auto-zeramento
- integração do sinal de entrada
- de-integração da referência

No auto-zeramento, a rede integradora formada r R8 (20k Ω 1%) e C12 (0,15uF/SCHIKO) é ligada internamente ma configuração que anula erros internos do conversor.

Após o auto-zero, a rede é ligada ao sinal de rada, que é integrado por um período de tempo fixo.

Depois da integração, a rede é ligada à ierência de tensão interna, e a tensão no capacitor cai até o. Neste instante, o circuito interrompe a de-integração, landa um sinal ao micro-controlador indicando que uma nova stra do sinal de entrada está disponível em seus istradores internos.

A figura 3 também representa o circuito do - Amplificador Chaveado.

7700 700 400

O sinal do sensor de pressão passa por u amplificador antes de ser aplicado ao converso analógico/digital.

O amplificador constitui-se dos circuito integrados U11 (TL071) e U12 (TL071), na configuração "amplificador de instrumentação". Duas chaves analógicas U2 (CD4053) e U10 (CD4053) invertem o sinal antes e depois do amplificador, a uma frequência maior que a de conversão, para mular o erro de tensão de off-set do amplificador.

Esta freqüência de chaveamento é gerada por 8 (CD4020), que é um divisor do oscilador a cristal do icro-controlador.

Ainda na figura 3 está representado o SNP - ENSOR DE PRESSÃO do tipo "strain-gage", possuindo quatro ctensômetros dispostos em ponte que sofrem o efeito da cessão, variando sua resistência e assim a tensão de uilíbrio. O sinal de saída atinge 10mV à pressão de 150 i.

Nas duas linhas e dezesseis caracteres do splay de Cristal Líquido Alfa-numérico, representado na jura 4, são mostrados mensagens de propaganda, e inscrições entativas para o ajuste de pressão.

O teclado mostrado na figura 3 está ligado etamente ao micro-controlador, numa configuração matricial linhas e colunas. Assim, qualquer tecla que seja acionada a um sinal de interrupção ao micro-controlador, através



dos diodos D5 (1N914) e D6 (1N914). O programa resider então realiza a varredura das teclas para determinar qual facionada.

Para o usuário o funcionamento é bem simple
Inicialmente tecla as informações necessárias ao equipamento
- Calibragem Simples ou Múltipla (dianteiro

- Valor da calibragem (pressão). No caso d calibragem múltipla, tecla a pressão para o pneus dianteiro e logo a seguir, para os pneus traseiros.

Toda esta digitação é acompanhada no display, que visualiza e orienta o operador do equipamento. Nele aparecem as palavras "dianteiros", "traseiros", "Valores das pressões" e um "*" na palavra correspondente ao pneu que está sendo calibrado.

Também pela tecla (6) figura 1, o operador informa ao equipamento se o pneu está vazio (sem ar nenhum). Ima vez acionada, o equipamento emite pulsos de ar para orçar o enchimento até o sistema detectar uma pressão mínima e leitura, para posteriormente comandar o enchimento até a cessão desejada. Além disso, o sistema já vem programado ra um número determinado de pulsos, evitando que o mesmo que acionado diretamente.

Digitadas estas informações, procede-se à lexão do bico de enchimento ao pneu pré-programado. Os Isores de pressão recebem a pressão do pneu que transmite

sinais ao Amplificador Chaveado que está ligado ao Converso Analógico-Digital, que por sua vez, está conectado ao Micro Controlador e Memórias, que trabalha os sinais recebidos processa-os, enviando Amplificador ao Acústico, para o Acionador de Válvulas e para o Display d para Transduto Cristal Líquido, alfanumérico. Se a pressão nos sensores d pressão for menor que a teclada, haverá o enchimento do pne até o valor teclado. Caso contrário - pressão maior nos sensores - haverá o esvaziamento do pneu até o valor da pressão teclada.

No caso do enchimento, os LED'S (10 e 11) permanecem acessos. No caso de esvaziamento os LED'S (8 e 9) permanecem acessos. Ao término da calibragem os LED'S acessos se apagam e um sinal acústico é emitido. Na operação simples, este sinal comunica o operador que a calibragem términou. Na peração múltipla, este sinal avisa o operador, que pode onectar o bico de enchimento em outro pneu, pré-programado. erminada a calibragem do segundo pneu dianteiro de um ıtomóvel por exemplo, é emitido o sinal acústico e logo em guida um outro sinal acústico mais intermitente, avisando o merador para passar para os pneus traseiros. Terminado de librar o segundo pneu traseiro, o equipamento emite o som, isando o operador do término das calibragens. Neste momento display passa a informar novamente a hora e o dia ou então mensagem propagandistica programada, ou caso o operador ^{3e}je, o sistema pode ser programado para reiniciar

automaticamente a operação e calibrar quantos veícul desejar consecutivamente desde que respeitando a ordem pr programada de calibragem (dianteiros e traseiros).

Caso o sistema esteja programado para que término do último pneu passe a informar novamente a hora, de e a mensagem propagandistica, nova calibragem só ser possível após o acionamento da tecla de calibragem simples c múltipla.

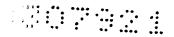
Vale a pena ressaltar que o equipament também permite se programar varias pressões com suas respectivas quantidades de pneus, isto é necessário no caso de ônibus, caminhões e outros veículos cujo número de pneus é grande.

Para definir esta situação tomemos por exemplo uma carreta que contém 22 (vinte e dois) pneus, divididos em grupos de 3 (três), isto é, no cavalo 2 (dois) iianteiros e 8 (oito) traseiros, e na carroceria 12 (doze). Lada grupo requer geralmente pressões diferentes as quais são ré-programadas no próprio equipamento.

Isto facilita a calibragem evitando que o perador volte ao equipamento para mudar as pressões e possa nocluir a operação com maior rapidez e segurança.

Gostaríamos de colocar também que o sistema rmite o uso de qualquer tipo de bico existente no mercado, m ou sem alavanca afim de que agarre a válvula do pneu, ou ida com ou sem retenção, isto é, com retenção o ar só sai

mediante uma pressão na válvula do bico em questão, manten a mangueira ou tubulação que vai do equipamento ao prosempre pressurizada, e , sem retenção o bico está semp: aberto para a atmosfera mantendo a mangueira despressurizad desde que não acoplada ao pneu ou qualquer outro sistema que impeça a passagem do ar. No caso do bico com retenção a tecl liga pneu vazio perde a sua finalidade, pois o sistema sempre que a pressão cair, tende a repô-la, interpretando que a mangueira que vai ao pneu seja o próprio pneu que esta sempre conectado, fazendo com que no caso de um pneu totalmente vazio o sistema acione quando sentir uma queda de pressão na mangueira. Isto consiste em mais uma vantagem do equipamento.



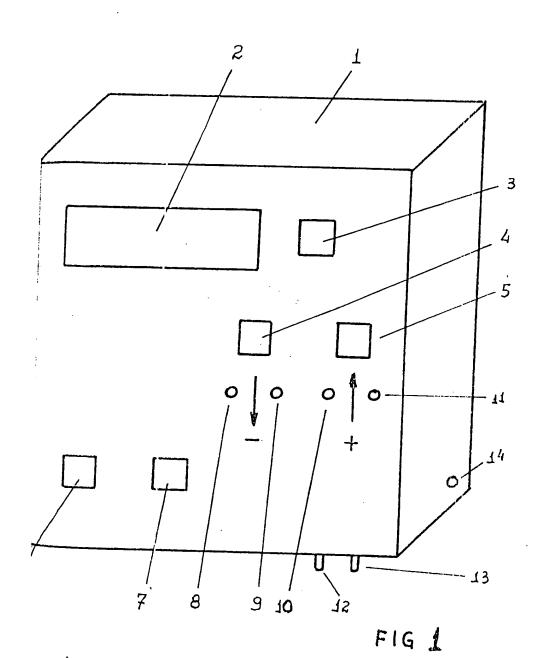
REIVINDICAÇÕES

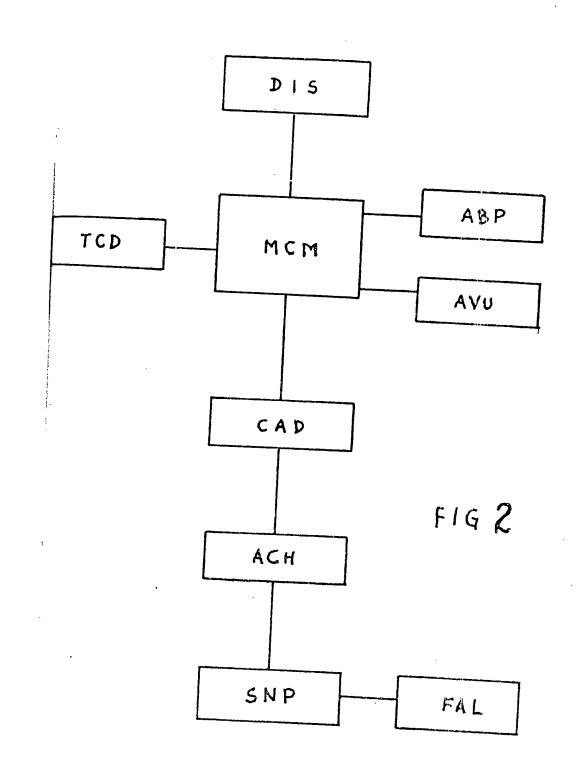
- 1) "DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGE PNEUMÁTICA" que se constitui de uma carcaça rígida (1) ond são montados todos os componentes, mostrando externamente u display (2) e LED'S (8, 9, 10, 11) de informações operativa e teclas de operação (3, 4, 5, 6, 7) do equipamento caracterizado por possuir uma fonte de alimentação composta pelos componentes R1, C1, C2, D1, D2, C3, C4, D3, D4, U1, U2 C5 e C6, que fornece energia a -5V, +5V, -12V e +12V, ser transformador, alimentando todo o equipamento.
- 2) "DISPOSITIVO", de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por possuir um acionador de válvulas composto pelos componentes Q1, Q2, R10, R12, R14, R13, Q3, Q4, R11, R15, R16, Q5, Q6 e R17 que, quando acionado, comanda a abertura ou fechamento de válvulas pneumáticas.
- 3) "DISPOSITIVO", de acordo com as reivindicações 1 e 2 anteriores, caracterizado por possuir um ircuito amplificador para transdutor acústico composto pelos componentes R18, R19, R20, R21, Q7, Q8, Q9, Q10, Q11 e Q12, ara emissão de som.
- 4) "DISPOSITIVO", de acordo com as eivindicações 1, 2 e 3 anteriores, caracterizado por Ompreender um micro-controlador e memórias com circuitos de eset (C8, C9 e C7), oscilador a cristal (X1), unidade de ágica e aritmética, memória de acesso aleatório-volátil,

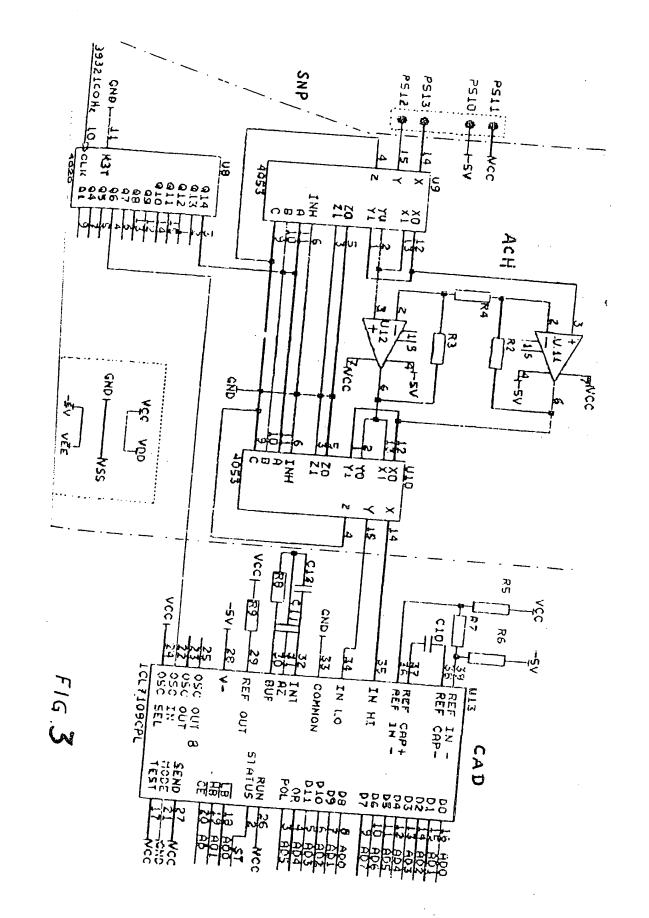


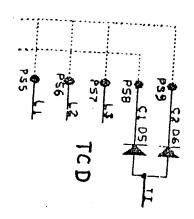
memória permanente e memória não-volátil.

- 5) "DISPOSITIVO", de acordo com a reivindicações 1, 2, 3 e 4 anteriores, caracterizado po possuir um amplificador chaveado contendo os componentes U11 U12, R2 e R3.
- reivindicações 1, 2, 3, 4 e 5 anteriores caracterizado por possuir um conversor analógico-digital portando os componentes R5, R6, R7, C10, C11, C12, R8, R9 e o circuito interno U13.
- 7) "DISPOSITIVO", de acordo com as reivindicações 1, 2, 3, 4, 5 e 6 anteriores, caracterizado pelos sensores de pressão PS10, PS11, PS12 e PS13 estarem conectados ao amplificador chaveado.

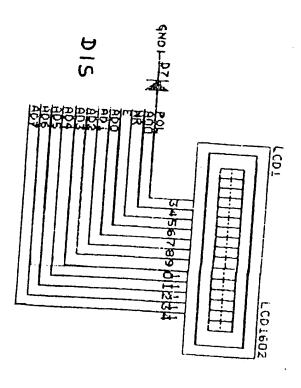


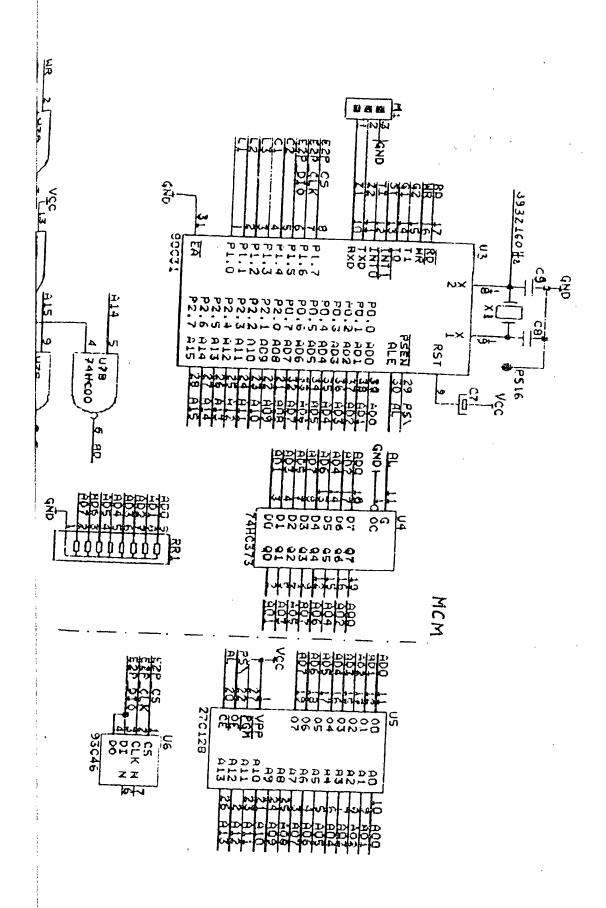


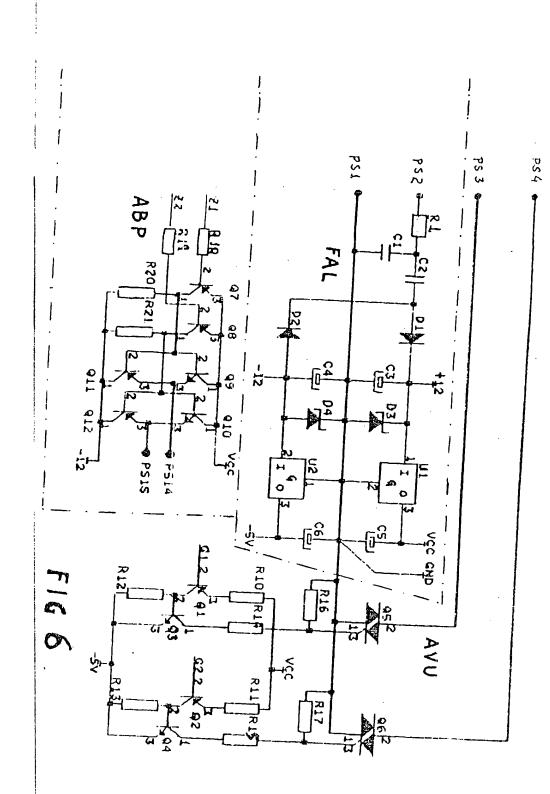












Placeret.

RESUMO

"DISPOSITIVO ELETRÔNICO DE CALIBRAGEM máTICA" que se constitue em um equipamento portador de cuitos eletrônicos е memórias, para executar omaticamente a regulagem da pressão de um pneu, para mais para menos, de acordo com a pressão desejada e teclada, e ivel em um display de cristal líquido, apresentando uma caça (1), um display (2), as teclas (3, 4, 5, 6, 7), os 's (8, 9, 10, 11) e os dutos de ar (12, 13).

PARA ANOTAÇÕES DO INPI				
	,			
	as no original Carta P			

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

Į	☐ BLACK BORDERS	
	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES FADED TEXT OR DRAWING	
[☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	٠
[☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
[☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
[☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
[LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	,
)	REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
, [OTHER:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.